

Technologievergleichsbericht

Leistung von LKW-Waagen in Ihrer Branche



In den letzten 3 Jahren haben wir Daten von nahezu 900 Abfallentsorgungsbetrieben gesammelt, die wir in Nordamerika betreuen. Sehen Sie sich die folgenden Ergebnisse an und überlegen Sie bitte, wie Ihre LKW-Waage bei diesem Vergleich abschneiden würde. Das Ergebnis könnte Sie überraschen.

1. Anwendungsstatistik: Großabfallanlagen

- 87% melden 200 LKW oder weniger pro Tag
- 56% mit Beton- und 44 % mit Stahlboden
- 65% geben eine Waagenlänge von 21 m an

3. Statistik zur Auswechslung von Wägezellen

Die Eigentümer analoger LKW-Waagen müssen über die gesamte Lebensdauer der Geräte **5x mehr Wägezellen** austauschen als die Eigentümer von POWERCELL PDX-LKW-Waagen.

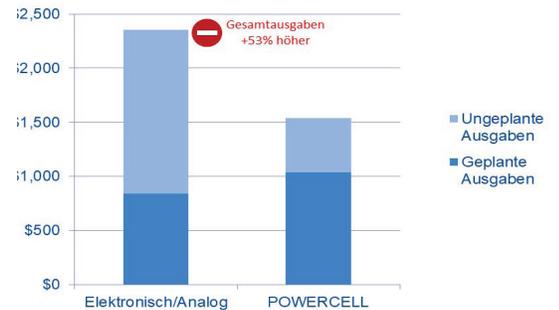
POWERCELL PDX für eine 5-mal bessere Leistung



2. Versteckte Waagenkosten

Die Kosten für LKW-Waagen unterteilen sich in zwei Hauptbereiche: Geplante vorbeugende Wartung und ungeplante Störungsbehebungen. Bei Abfallentsorgungsbetrieben kann die Entscheidung für Analogwaagen eine Steigerung der Ausgaben um **+53%** für jede Waage verursachen.

Geplante Ausgaben gem. Jahresplan im Vergleich zu ungeplanten Ausgaben pro Waage (USD)



4. Sind Sie sich bei Ihrer Wägegenauigkeit sicher?

Die nachfolgende Genauigkeitstabelle basiert auf 4.089 Serviceaufzeichnungen aus den letzten 3 Jahren. Haben Sie einmal darüber nachgedacht, wie ungenau Ihre Waage sein könnte? (Die Berechnungen basieren auf 100 LKW pro Tag an 6 Tagen pro Woche.)

Waage Technologie	% außerhalb der gesetzlichen Toleranz	Genauigkeitsbereich (95%)	Reduzierung pro Tag	Gewinnverlust pro Tag		Gewinnverlust pro Monat	
				MSW (\$35/Tonne)	Altmetall (\$250/Tonne)	MSW (\$35/Tonne)	Altmetall (\$250/Tonne)
POWERCELL-Wägezelle	9%	12 t Prüflast +/- 53 kg	40 t GVW +/- 19 tons	+/- \$665	+/- \$15,960	+/- \$4,700	+/- \$114,000
Analoge Wägezelle	21%	+/- 130 kg	+/- 48 tons	+/- \$1,680	+/- \$40,320	+/- \$12,000	+/- \$288,000
Mechanische Wandlung	13%	+/- 112 kg	+/- 41 tons	+/- \$1,435	+/- \$34,440	+/- \$10,250	+/- \$246,000

Fallstudie: Großabfallunternehmen

Von statistischen Betrachtungen zur Realität



Obwohl Gruppenstatistiken überzeugende Ergebnisse im Rahmen großer Zahlenbestände liefern, ist es oft ein **reales Kundenbeispiel**, das am wirkungsvollsten zeigt, wie sich unsere überlegenen Produkte positiv auf Ihr Unternehmen auswirken können. Für einen Großabfallunternehmen in Kalifornien sprechen die Zahlen eine deutliche Sprache.

Dieser spezielle Standort verfügt über eine METTLER TOLEDO-LKW-Waage und eine Waage von einem Mitbewerber. Als derzeitiger Servicepartner für dieses Unternehmen verfolgten wir in den vergangenen dreieinhalb Jahren alle Aktivitäten an den Waagen dieses Unternehmens. Es dauerte nicht lange, bis der Servicetechniker einen **offensichtlichen Unterschied in der Geräteleistung** feststellte:

- Bei **24% aller Routineprüfungen** wurde festgestellt, dass die Waage der Mitbewerber außerhalb der Eichtoleranz lag, während die METTLER TOLEDO-Waage bei keiner einzigen Genauigkeitsprüfung durchfiel
- Die Gesamtreparaturausgaben für die Waage des Mitbewerbers innerhalb von 3 Jahren betragen fast **\$4.000** und liegen damit **8-mal höher** als die Reparaturausgaben für die METTLER TOLEDO-Waage
- Ausfalltage **durch Stillstandzeiten für Reparaturen**: bei der Waage des Mitbewerbers insgesamt 4 Tage. Bei der METTLER TOLEDO-Waage waren es 1,5 Tage.
- Entgangene Geschäftsmöglichkeiten durch Reparatur-Stillstandzeiten bei 250 LKW pro Tag: bei der Waage des Mitbewerbers insgesamt etwa **1.000 LKW-Ladungen**. Bei der METTLER TOLEDO-Waage sind es geschätzt weniger als 375 LKW-Ladungen.

Als der Betriebsleiter auf diese Statistiken aufmerksam gemacht wurde, entschied er, dass etwas geändert werden musste. Obwohl die Waage des Mitbewerbers dem Unternehmen zum Anschaffungszeitpunkt Geld gespart hatte, hatte sie sich in eine Kostenfalle verwandelt, die das **Nettoergebnis des Unternehmens negativ beeinflusste**. Derzeit prüft das Unternehmen Lösungen zum Ersatz der Ausrüstung des Mitbewerbers, einschließlich einer Aufrüstung des Wägezellensystems sowie eines völlig neuen LKW-Waagensystems.

Methodologie

Die nordamerikanische Serviceorganisation von METTLER TOLEDO bietet für über 6.000 LKW- und Bahnwaagen eichpflichtige Kalibrier-, Stempel- und Verplombungsdienstleistungen an. Zusätzlich erfüllen wir die Anforderungen gemäß NIST Handbook 44 und Measurement Canada für die Zertifizierung und Prüftoleranzen der installierten Waagensysteme. In den letzten 3 Jahren hat unsere direkte Serviceorganisation über 35.000 LKW- und Bahnwaagen-Kalibrierungstests durchgeführt. Diese Kalibrierdaten wurden gesammelt und analysiert, um Ihnen die in diesem Dokument enthaltenen Ergebnisse bereitzustellen.

Die Genauigkeitsprüfungen werden mit zertifizierten Prüfgewichten durchgeführt, normalerweise mit 20.000 bis 25.000 Pfund. Dabei wird die Waagengenauigkeit zunächst im „vorgefundenen Zustand“ im Betrieb überprüft. Die Waage wird abschnittsweise oder an jedem Paar von Wägezellen und in der Mitte geprüft. Die vorgefundene Genauigkeit wird anhand der zertifizierten Prüflast mit den Wartungstoleranzen gemäß Handbuch 44 oder mit der zulässigen Fehlertoleranz verglichen.

Die umfangreiche Datenbank zertifizierter Prüfergebnisse im vorgefundenen Zustand ermöglicht es MT, die Langzeitleistung von LKW- und Bahnwaagen mit statistischer Gewissheit nach Wägezellentechnologie, Hersteller oder Waagentyp zu vergleichen.

METTLER TOLEDO Service

METTLER TOLEDO
Industrial Division
Local contact: www.mt.com/contacts

Subject to technical changes
© 05/2018 METTLER TOLEDO, All rights reserved
Marcom Industrial

Technische Änderungen ohne Ankündigung vorbehalten. METTLER TOLEDO® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Mettler-Toledo, LLC.

www.mt.com/vehicle

Für weitere Informationen